

BALANCE AUTOMATIQUE DE SÉRIE DWM



la date d'édition 29-01-2016



La balance automatique DWM garantit la plus grande qualité de pesage.

La balance automatique DWM trouve la plus vaste application dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire. Grâce à l'application de module magnétoélectrique, la balance assure la mesure de masse très rapide. La vitesse de travail de balance dépend de dimensions et de masse d'un produit. C'est possible d'avoir la précision de 0,01 g et l'efficacité de 500 pièces. Cette unité de pesage est équipée d'interface intuitive et beaucoup d'autres fonctions intégrées qui facilitent son desservice et l'enregistrement de données statistiques. La balance automatique DWM permet de contrôler précisément des marchandises emballées conformément à 'La Loi sur le Contrôle de Marchandises Emballées'. La balance est équipée d'une structure de support modulaire grâce à laquelle la configuration libre d'un équipement de balance est possible. Les modules élargis de communication garantissent une intégration complète de balance avec la ligne de production. Cela permet le travail de l'appareil sans le desservice de l'opérateur. Le branchement de balance automatique DWM au système informatique donne la possibilité d'un aperçu on-line d'un processus productif, des enregistrements de pesages de même que la génération de rapports avec la prise en considération de statistiques de balance, statistiques de quantités, arrêts et pannes de ligne.

APPLICATION PRINCIPALES :

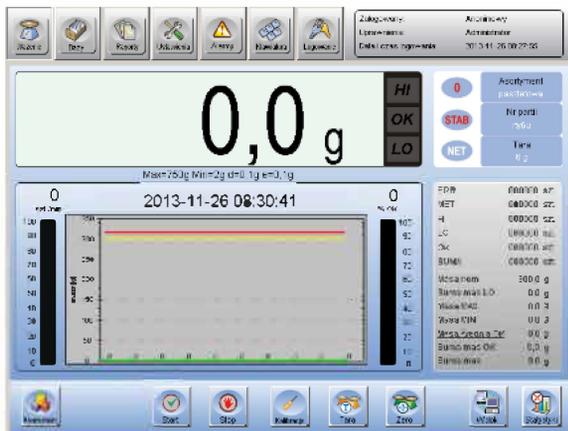
- contrôle de marchandises emballées en conformité avec la loi ;
- contrôle de processus productif complètement automatique
- surveillance des appareils de dosage
- contrôle de la correction de façon d'emballages de produits
- pesage de médicaments.

PARAMÈTRES TECHNIQUES

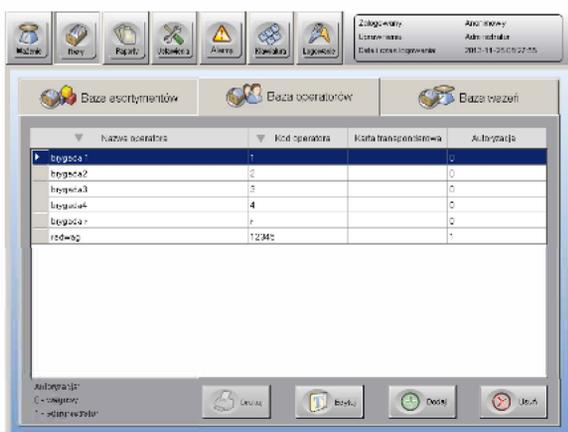
	DWM 750	DWM 1500	DWM 3000	DWM 7500
Capacité maximale	750 g	1500 g	3000 g	7500 g
Échelon de vérification	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
Échelon élémentaire	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
Échelon élémentaire élargi	0,05 g	0,1 g	0,1 g	0,5 g
Capacité minimale	2 g	4 g	10 g	20 g
Plage de tare	-750 g	-1500 g	-3000 g	-7500 g
Vitesse de transporteur	1,6 m/s	1,6 m/s	1,6 m/s	1,6 m/s
Construction	en metal et pulvérisée /en acier inoxydable			
Classe OIML	XIII(1), Y(a)			
Température de travail	+5° ÷ +40 °C			
Degré de protection	IP55/ 65			
Alimentation	240VAC 50 Hz			
Afficheur	Écran 12 "			
Clavier	Écran tactile			
Interfaces	Ethernet, USB, RS 232, I/O			

ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE:

AVERTISSEUR OPTIQUE/SONIQUE	IMPRIMANTE JET D'ENCRE
SYSTÈME DE POSITIONNEMENT DE PRODUIT	ÉTIQUETEUSE
SYSTÈME DE DESSERVICE DE PRODUIT	SENSEUR EMBOLIE
PANIER POUR COLLECTE DE MARCHANDISES FAUTIVES	SENSEUR DE REMPLISSEMENT DE PANIER ET DE VIDAGE
DÉTECTEUR DE MÉTAUX	SENSEUR DE CHUTE DE PRESSION
IMPRIMANTE DE RAPPORTS	SYSTÈMES DE TRANSPORT SUPPLÉMENTAIRES



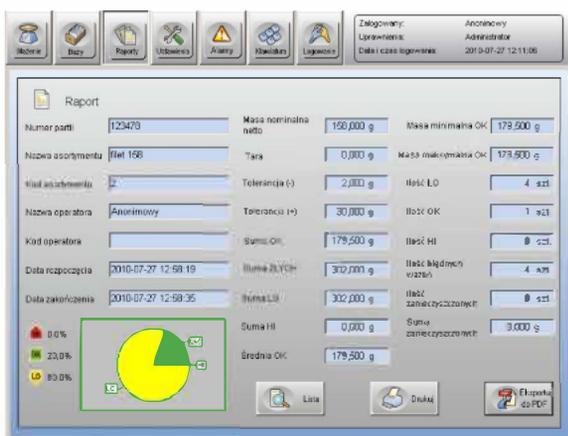
La fenêtre principale du logiciel



Base de fichiers



Fenêtre de configuration



Aperçu de rapport

LOGICIEL :

La balance automatique DWM est équipée d'un ordinateur industriel et le système informatique Windows Embedded. Cette solution permet la collaboration d'un opérateur et de la balance exceptionnellement facile et intuitive. On peut remarquer une grande similitude entre l'interface de la balance et un ordinateur standardisé.

Le module avec les bases de données a été élaboré en se référant au système Microsoft SQL Serveur. Il garantit non seulement la sécurité d'un enregistrement de données générées par la balance mais aussi le branchement facile de la base de données avec le système informatique d'un client. La protection de données et d'enregistrements de pesages est possible grâce à un enregistrement simultané sur deux séparés clés USB.

Les éléments de balance comme un entraînement, des discriminateurs, boutons d'urgence, organes de signalisation sont surveillés par le contrôleur de temps réel. Il réagit immédiatement aux signaux du système de commande et assure un travail sans pannes.

La balance automatique DWM permet un échange de données par l'intermédiaire d'Ethernet. Le protocole de communication implémenté rend possible le transfert automatique d'enregistrements de pesages, une mise à jour de bases de données, une introduction d'un réglage de balance et un aperçu de travail de balance au mode on-line.

FONCTIONS DE BASE:

- pesage statistique
- pesage dynamique
- base d'opérateurs de différents niveaux d'autorisations
- base d'assortiments
- base de pesages
- base de rapports
- base de données
- contrôle de seuils +/-
- mode de contrôle de marchandises emballées conforme à la loi
- mode de contrôle de marchandises emballées selon les critères propres d'opérateur
- autodiagnostic
- correcte automatique de masse d'emballage
- contrôle de fonctionnement d'éjecteur
- contrôle de pression d'installation d'alimentation
- contrôle de remplissage de panier
- collaboration avec les doseurs
- coopération avec les contrôleurs PLC
- rapports de pesages
- export de rapports au fichiers PDF
- contrôle de flux de produits
- contrôle de dimensions de produits
- régulation de vitesses de transporteurs

Contact :

ELCOWA s.a. 27 Rue de Ruelisheim / F-68200 MULHOUSE FRANCE

Tél. +33(0)3.89.573.573 / Email info@elcowa.fr / Site www.elcowa.fr

