

# Eagle™ Pack 430 PRO

## Système d'inspection par rayons X

La Série Eagle PRO offre des interfaces graphiques améliorées et une meilleure détection des contaminants à toute la gamme de systèmes d'inspection.

Elle propose également bon nombre de nouvelles fonctionnalités standard pour simplifier la manipulation des matériaux et rendre les réglages et l'utilisation du produit plus faciles et rapides. Une option de détecteur de 0,4 mm est désormais disponible, tout comme de nouveaux algorithmes optimisés dédiés à la technologie MDX à double énergie pour une détection accrue des contaminants dans des applications de produits difficiles. Polyvalent, le nouveau logiciel SimulTask™ PRO propose à la fois des diagnostics à l'écran, une fonction complète de lignes et de vues multiples, ainsi qu'un réglage dynamique de la vitesse du tapis.

Le Pack 430 PRO est conçu pour contrôler des produits conditionnés de taille moyenne. Le système fournit 430 mm (16,9 po) de couverture de détection sur le tapis, ainsi qu'une imagerie à haute vitesse pouvant atteindre 120 mètres par minute (400 pieds par

minute). Grâce aux capacités de contrôle sur plusieurs chaînes, les clients peuvent contrôler différentes chaînes de produits, identiques ou différents, ou consacrer une chaîne à la production et l'autre à la remise en production. En outre, le client peut opter pour une résolution standard ou une haute résolution selon ses besoins et ainsi trouver un juste milieu entre cadence de production et détection des contaminants plus petits.

Tous les systèmes Eagle peuvent être mis en réseau, ce qui permet aux techniciens experts d'Eagle d'accéder à distance au système afin d'établir rapidement un diagnostic et de résoudre les problèmes sans intervention d'un technicien sur site. Le système est disponible en évaluations environnementales IP65 et IP69k pour s'adapter à toutes les installations de conditionnement et est équipé d'un tapis roulant amovible pour faciliter la maintenance et le nettoyage.



### Schéma de la géométrie du faisceau

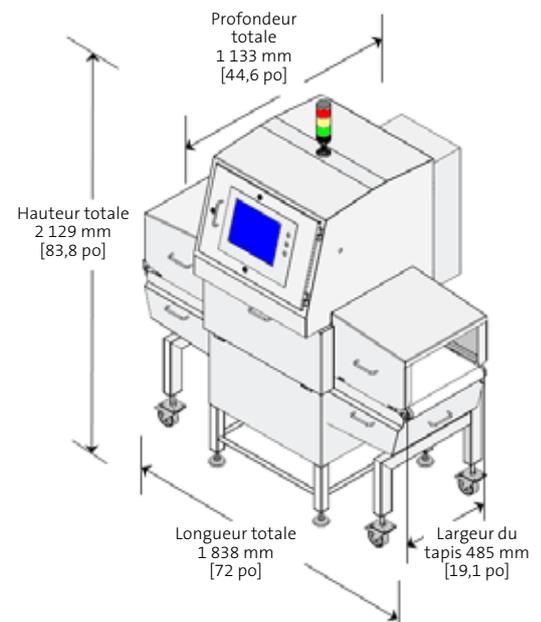
LARGEUR DU FAISCEAU	HAUTEUR DE L'EMBALLAGE
284 mm (11,1 po)	152 mm (6 po)
334 mm (13,1 po)	101 mm (4 po)
384 mm (15,1 po)	50 mm (2 po)
430 mm (16,9 po)	TAPIS

# Eagle™ Pack 430 PRO

## Système d'inspection par rayons X

### Caractéristiques et autres avantages :

- Interface utilisateur du logiciel mise à jour avec des algorithmes améliorés pour une analyse par imagerie de pointe
- Réglage dynamique de la vitesse du tapis et apprentissage automatique activé par logiciel pour simplifier la configuration du produit
- Système de sécurité CAT 3 (EN 954), PLd (EN 13849) avec une fonctionnalité de diagnostics intégrée
- Imagerie à grande vitesse pouvant atteindre 120 mètres par minute (400 pieds par minute)
- Retrait du tapis sans outil
- Suivi complet des contaminants et des événements compatible avec la méthode HACCP



### Caractéristiques techniques

Modèle	Eagle™ Pack 430 PRO
Taille max. des objets	Voir géométrie des faisceaux
Hauteur du convoyeur	737 mm à 1 397 mm +/-50 mm (29 po à 55 po +/- 2 po)
Longueur du convoyeur	1 829 mm (6 pieds), 2 438 mm (8 pieds), 2 896 mm (9 pieds 6 po)
Vitesse du convoyeur à la fréquence du secteur	15 à 120 mètres par minute (50 à 400 pieds par minute)
Tension anodique max/ Refroidissement	0 à 70 kV/Bain d'huile scellé hermétiquement
Courant	1 mA/2 mA/5 mA
Direction du faisceau	En haut au centre, dirigé vers le bas
Logiciels	Logiciel propriétaire de traitement d'images SimulTask™
Ordinateur	intel® CPU Core2DUO 6400 2 X 2,13 GHz avec 2 Go de mémoire vive doté d'une architecture de mémoire à double canal, disque dur de 250 Go, Windows® XP intégré, écran couleur tactile avec clavier USB
Détecteur	Pas de 1,2 mm, 0,8 mm ou de 0,4 mm, énergie unique ou pas de 1,2 mm, double énergie
Convertisseur de rayons X	Convertisseur A/N de 16 bits
E/S	Carte E/S avec jusqu'à quatre signaux d'entrée, quatre sorties de rejet, cinq signaux d'état, interface RS-232
Réseau	Carte réseau 10/100 Mbit/s
Données statistiques	Statistiques relatives à la cadence, au rejet, au poids et à la validation du système disponibles dans l'interface graphique utilisateur et la base de données SQL
Fuite de rayons X	Conforme à toutes les lois et réglementations en matière de dispositifs émettant des radiations, y compris aux normes 21 CFR 1020.40 et 21 CFR 179.21
Indice de protection/ Temp. de fonctionnement	IP65/0 ° à 43 °C (32 ° à 110 °F) ou IP69K/0 ° à 43 °C (32 ° à 110 °F)
Méthode de refroidissement	Climatiseur de 4 000 BTU/h
Alimentation électrique requise	230 V CA, +10/-15 %, 50/60 Hz, 20 A, monophasé
Exigences en matière d'air	5,5 bars (80 psi), ligne de 9,5 mm (3/8"), air filtré et sec (uniquement requis si fourni avec système de rejet)
Exigences en matière d'eau	Pour la version IP69K uniquement – Débit de 7,6 lpm (2 gpm) / Temp. 10 ° à 32 °C (50 ° à 90 °F)
Structure du cabinet	Structure en acier inoxydable microbillé dotée d'un convoyeur amovible
Bande de convoyeur	Fond en fibre de polyester imprégné avec un revêtement supérieur blanc en uréthane, plage de température de fonctionnement de -30 ° à 100 °C (-22 ° à 212 °F)

**eagle**  
QUALITY. ASSURED.

Concessionnaire de la marque Eagle PI pour la France, la Belgique et le Maroc  
**ELCOWA s.a.** 27 Rue de Ruelisheim / F-68200 MULHOUSE FRANCE  
 Tél. +33(0)3.89.573.573 / Email info@elcowa.fr / Site www.elcowa.fr

