

Eagle™ Pack 320 PRO

Système d'inspection par rayons X

La gamme de systèmes d'inspection Eagle garantit une inspection intégrale des contaminants, y compris le métal, les pierres et les cailloux, le verre, le plastique dense et les os calcifiés.

Les systèmes possèdent aussi une capacité de tri pondéral, peuvent mesurer les niveaux de remplissage, vérifier la présence/absence de composants et contrôler plusieurs chaînes. Eagle peut vous aider à optimiser l'efficacité de vos chaînes de production.

Le Pack 320 PRO est conçu pour contrôler les lignes de produits en sachets à grande vitesse et les objets emballés de petite et moyenne taille. Le système fournit 320 mm (12,5 po) de couverture de détection sur le tapis, ainsi qu'une imagerie à haute vitesse pouvant atteindre 120 mètres par minute (400 pieds par minute) avec différentes capacités de contrôle. En outre, le client

peut opter pour une résolution standard ou une haute résolution selon ses besoins et ainsi trouver un juste milieu entre cadence de production et détection des contaminants plus petits.

Tous les systèmes Eagle peuvent être mis en réseau, ce qui permet aux techniciens experts d'Eagle d'accéder à distance au système afin d'établir rapidement un diagnostic et de résoudre les problèmes sans intervention d'un technicien sur site. Le système est disponible en évaluations environnementales IP65 et IP69K pour s'adapter à toutes les installations de conditionnement.



Schéma de la géométrie du faisceau

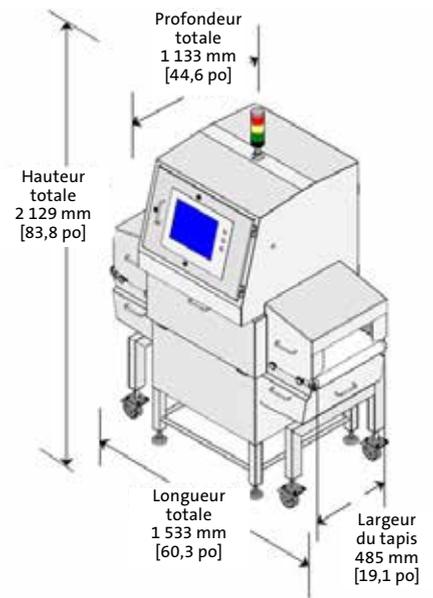
LARGEUR DU FAISCEAU	HAUTEUR DE L'EMBALLAGE
212 mm (8,3 po)	152 mm (6 po)
249 mm (9,8 po)	101 mm (4 po)
286 mm (11,2 po)	60 mm (2 po)
320 mm (12,5 po)	TAPIS

Eagle™ Pack 320 PRO

Système d'inspection par rayons X

Caractéristiques et autres avantages :

- Analyse d'images avancée grâce au logiciel propriétaire SimulTask™ pour des détections et des rejets automatiques
- Fonctionnalité d'auto-apprentissage pour un réglage facile des nouveaux produits
- Carte Ethernet et modem intégrée pour une assistance technique à distance
- Imagerie à grande vitesse pouvant atteindre 120 mètres par minute (400 pieds par minute)
- Retrait du tapis sans outil
- Refroidissement par air conditionné standard sur tous les modèles
- Suivi complet des contaminants et des événements compatible avec la méthode HACCP



Caractéristiques techniques

Modèle	Eagle™ Pack 320 PRO
Taille max. des objets	Voir géométrie des faisceaux
Hauteur du convoyeur	737 mm à 1397 mm +/-50 mm (29 po à 55 po +/-2 po)
Longueur du convoyeur	1 524 mm (5 pieds), 1 829 mm (6 pieds), 2 133 mm (7 pieds)
Vitesse du convoyeur à la fréquence du secteur	15 à 120 mètres par minute (50 à 400 pieds par minute)
Tension anodique max/ Refroidissement	0 à 140 kV/Bain d'huile scellé hermétiquement
Courant	1 mA/2 mA
Direction du faisceau	En haut au centre, dirigé vers le bas
Logiciels	Logiciel propriétaire de traitement d'images SimulTask™
Ordinateur	PC industriel Intel® CPU Core2Duo E8400 2x 3,0 GHz avec 2 Go de mémoire vive, un disque dur de 80 Go, Windows® XP intégré, un écran couleur tactile avec clavier USB
Détecteur	Pas de 1,2 mm, pas de 0,8 mm ou pas de 0,4 mm, énergie unique
Convertisseur de rayons X	Convertisseur A/N de 16 bits
E/S	Carte E/S avec jusqu'à quatre signaux d'entrée, quatre sorties de rejet, cinq signaux d'état, interface RS-232
Réseau	Carte réseau 10/100 Mbit/s
Données statistiques	Statistiques relatives à la cadence, au rejet, au poids et à la validation du système disponibles dans l'interface graphique utilisateur et la base de données SQL
Fuite de rayons X	Conforme à toutes les lois et réglementations en matière de dispositifs émettant des radiations, y compris aux normes 21 CFR 1020.40 et 21 CFR 179.21
Indice de protection/ Temp. de fonctionnement	IP65/0 ° à 43 °C (32 ° à 110 °F) ou IP69K/0 ° à 43 °C (32 ° à 110 °F)
Méthode de refroidissement	Climatiseur de 4 000 BTU/h
Alimentation électrique requise	230 V CA, +10/-15 %, 50/60 Hz, 20 A, monophasé
Exigences en matière d'air	5,5 bars (80 psi), ligne de 9,5 mm (3/8 po), air sec et filtré
Exigences en matière d'eau	Pour la version IP69K uniquement – Débit de 7,6 lpm (2 gpm)/Temp. 10 ° à 32 °C (50 ° à 90 °F)
Structure du cabinet	Structure en acier inoxydable microbillé dotée d'un convoyeur amovible
Bande de convoyeur	Fond en fibre de polyester imprégné avec un revêtement supérieur blanc en uréthane, plage de température de fonctionnement de -30 ° à 100 °C (-22 ° à 212 °F)

eagle
QUALITY. ASSURED.

Concessionnaire de la marque Eagle PI pour la France, la Belgique et le Maroc
ELCOWA s.a. 27 Rue de Ruelisheim / F-68200 MULHOUSE FRANCE
 Tél. +33(0)3.89.573.573 / Email info@elcowa.fr / Site www.elcowa.fr

