



La balance automatique rotative DWR/H est conçue pour le travail en lignes technologiques aidant à produire des marchandises qui sont placées dans les récipients cylindriques, p.ex. : aérosols, vaporisiers, bouteilles en verre, bouteilles en plastique, etc.

Le système de commande a été élaboré en se référant au système informatique Windows Embedded et au module des bases de données SQL Serveur. L'ordinateur industriel est conçu pour le travail dans les conditions difficiles. La collaboration avec la version spéciale du système Windows assure la stabilité de la balance et permet de garder des paramètres convenables. Le panel graphique assure le desservice intuitif de la balance. Cette unité de pesage ne possède pas son propre transporteur mais elle est montée au-dessus de transporteur déjà existant. Cela rend une installation de la balance plus rapide et facile. La balance automatique DWR 600 H1 est équipée aussi d'une commande pneumatique qui garantit la fiabilité de balance et la précision de positionnement de récipients.

APPLICATION

La balance rotative est adaptée au contrôle de récipients unitaires, p. ex. aérosols, ayant la diamètre 35-66 mm. Il existe la possibilité de travailler selon la 'Loi du Contrôle des Marchandises Préemballées'.

LA BALANCE ROTATIVE DWR 600 H1 trouve l'application le plus souvent dans l'industrie :

- chimique
- pharmaceutique
- de spiritus
- alimentaire

FONCTIONS :

La balance assure le contrôle complet des produits qui se déplacent sur la ligne technologique. Les produits qui n'ont pas de poids fixé et exigé par le système de contrôle sont réjetés en dehors de la ligne productive.

- contrôle de marchandises selon KTP,
- collecte de données concernant des produits pesés
- définition de niveaux d'accès pour les operateurs particuliers
- réjection de marchandises de poids inconvenables
- statistiques élargies conduites dans le temps réel
- terminal intégré de l'efficacité de ligne productive
- rapports générés automatiquement conformes au mode de balance
- export de rapports aux fichiers informatiques PDF
- possibilité de collaboration avec d'autres appareils en ligne technologique
- possibilité de la mise en marche et l'arrêt de balance à distance
- détection de zatoru lini
- détection de manque des marchandises
- détection d'un remplissement de plateau avec déchets
- collaboration avec le système informatique E2R et le logiciel Checkweigher SWD
- coopération avec le logiciel d'un ordinateur
- processus automatique de calibrage
- porte d'inhibition d'un aménagement de récipients
- régulation d'une roue d'une plaque tournante dans le temps réel
- fonction 'Pause' permettant un arrêt temporaire de pesage
- bouton pour le vidange de balance de récipients
- zérotage automatique au cours de travail
- protection d'entraînement contre une surcharge

PARAMÈTRES TECHNIQUES DE BASE :

- SYSTÈME INFORMATIQUE INDUSTRIEL WINDOWS EMBEDDED
- ORDINATEUR INDUSTRIEL ADAPTÉ AU TRAVAIL DANS LES CONDITIONS DIFFICILES
- ÉCRAN TACTILE GRAPHIQUE 12"
- BASES DE DONNÉES OPARTE O SQL SERVEUR
- PORTS RS232, USB ET PROFIBUS
- INTERFACE ETHERNET
- DESSERVICE DE SORTIES INFORMATYJNO – STERUJĄCYCH
- DEGRÉ DE PROTECTION IP55 OU IP65



LES FENÊTRES DU LOGICIEL

COLLABORATION AVEC LES APPAREILS SUPPLÉMENTAIRES :

La balance a été adaptée à la coopération avec les appareils supplémentaires étant son équipement optionel et avec les appareils de ligne technologique. Le système I/Q qui a été appliqué, assure les grandes possibilités de configuration et une intégration complète de la balance avec la ligne productive.

- collaboration avec un doseur dans le système de compression de retenue
- desservice de lecteur de code-barres
- impression à l'aide d'imprimantes de tickets de caisse
- possibilité de la mise en marche et l'arrêt de balance à distance
- archivage de pesages à l'ordinateur externe

PARAMÈTRES TECHNIQUES :

| | DWR 600 H1 | DWR 1500 H1 | DWR 3000 H1 | DWR 6000 H1 | DWR 7500 H1 |
|------------------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Capacité maximale | 600 g | 1500 g | 3000 g | 6000 g | 7500 g |
| Précision de lecture | 0,2 g | 0,5 g | 1 g | 2 g | 5 g |
| Plage de tare | -600 g | -1500 g | -3000 g | -6000 g | -7500 g |
| Température de travail | 0° + +40 °C | | | | |
| Alimentation | 230V AC 50Hz | | | | |
| Pression | 6 + 8 bar | | | | |
| Efficacité | 80 pcs / min la balance à un plateau 160 pcs / min la balance à deux plateauxl | | | | |
| Afficheur | graphique avec le panel tactile | | | | |