



M 16 1383



La balance de série DWT/HL/HP est une construction moderne, avancée et fiable qui garantit le processus de pesage de marchandises produites stable et sans pannes. La version optionnelle de la balance DWT/HL/HP équipée d'un détecteur de métaux détecte des éclats métalliques qui peuvent se trouver accidentellement dans les produits.

Le système de commande a été élaboré en se référant au système informatique Windows Embedded et au module de bases de données SQL Serveur. La balance trouve une vaste application grâce à sa possibilité d'adaptation aux besoins et exigences individuels des clients. L'ordinateur industriel est conçu pour le travail dans les conditions difficiles. La collaboration avec la version spéciale du système Windows rend la balance stable et permet de garder des paramètres convenables. Le panel graphique assure le desservice intuitif de balance.

APPLICATION :

La balance DWT est conçue pour contrôler des charges unitaires de masse à 7500 g. Le logiciel de balance permet le contrôle des marchandises conformément aux exigences particulières d'un client ou à 'La Loi sur le Contrôle de Marchandises Emballées'. Cet unité de pesage possède le certificat alimentaire PZH.

APPLICATIONS PRINCIPALES dans l'industrie:

- agroalimentaire
- chimique
- pharmaceutique
- de viande
- de poisson
- de tabac

FONCTIONS :

- contrôle des marchandises selon KTP
- contrôle des produits conformément aux critères des clients
- collecte de données concernant des marchandises pesées
- définition de niveaux d'accessibilité pour les opérateurs particuliers
- réjection des produits ayant des poids inconvenables
- statistiques élargies faites dans le temps réel
- terminal intégré d'une efficacité de ligne
- rapports générés automatiquement conformes aux modes de balance
- export de rapports aux fichiers informatiques PDF
- possibilité de collaboration avec d'autres appareils technologiques
- éventualité de commande à distance de balance
- réglage de vitesse
- autocontrôle
- coopération avec les logiciels

COLLABORATION AVEC LES APPAREILS SUPPLÉMENTAIRES

La balance automatique DWT/HL/HP est adaptée à la collaboration avec les appareils supplémentaires. Certains parmi eux appartiennent à un équipement supplémentaire de balance. Le système I/Q assure des grandes possibilités de configuration et l'intégration complète avec la ligne de production :

- collaboration avec un doseur dans le système de compression de retenue
- desservice de lecteur de code barres
- impressions venant d'imprimantes thermiques,
- impressions venant d'imprimantes à jet d'encre ou d'étiqueteuse
- possibilité de commande des transporteurs de ligne technologique
- éventualité de commande à distance
- archivage de pesages dans l'ordinateur externe

PARAMÈTRES TECHNIQUES:

	DWT/HL 600 HP	DWT/HL 1500 HP	DWT/HL 3000 HP	DWT/HL 6000 HP	DWT/HL 7500 HP
Capacité maximale	600 g	1500 g	3000 g	6000 g	7500 g
Précision de lecture	0,2 g	0,5 g	1 g	2 g	5 g
Plage de tare	-600 g	-1500 g	-3000 g	-6000 g	-7500 g
Température de travail	0° ÷ +40 °C				
Alimentation	230V AC 50Hz				
Degré de protection	IP 55, IP 65				
Vitesse	0,1 ÷ 1 m/s				
Afficheur	graphique avec le panel tactile				

Contact :

ELCOWA s.a. 27 Rue de Ruelisheim / F-68200 MULHOUSE FRANCE
Tél. +33(0)3.89.573.573 / Email info@elcowa.fr / Site www.elcowa.fr

